

428

Getränkefreezer

Eine Sorte

Eigenschaften

Erweitern Sie Ihr Produktangebot um Shakes und Smoothies, sowie um Frozen Cocktails, Frozen Juices, Frozen Coffee, Frozen Cappuccino oder Frozen Tea – Getränke. Alle jeweils in der benötigten Konsistenz. Ein optimiertes Kühlsystem bietet Ihnen eine effiziente Leistung in einem sehr leisen, kompakten und in sich geschlossenen Gerät

Gefrierzylinder

Ein Stück á 6,6 Liter Inhalt mit gefrorenem Produkt.

Vorratsbehälter

Ein gekühlter 18,9 Liter großer Vorratsbehälter in dem der Produktvorrat auf unter 5°C gekühlt wird. Deshalb auch für milchbasierte Produkte zugelassen.

Anzeigeleuchten

Eine Signalleuchte informiert den Bediener wenn Produkt nachzufüllen ist. Ist der Produktvorrat im Behälter erschöpft, blinkt eine weitere Warnlampe und das Gerät schaltet automatisch ab, um Schäden zu verhüten.

Automatische Konsistenzsteuerung

Eine besondere Viskositätssteuerung sorgt immer für eine hervorragende Produktqualität. Der Bediener kann die gewünschte Konsistenz sehr einfach auf das jeweilige Produkt einstellen, um die große Vielfalt der herstellbaren Produkte in ihrer Struktur individuell anzupassen.

Standby

Wird das Gerät über längere Zeiträume (z.B. nachts) nicht benötigt, gewährleistet die Standby-Funktion eine gekühlte und sichere Aufbewahrung des Produktes im Vorratsbehälter und im Gefrierzylinder.

Frontverschluss

Ein durchsichtiger Frontverschluss gibt den Blick auf das Produkt bei der Herstellung frei und wirkt verkaufsfördernd. Das Produkt wird mittels einer einfachen Bewegung des Zapfgriffes ausgegeben

Beleuchtetes Display

Ein verkaufsförderndes Display beleuchtet die angebrachte Dekorfolie und nach unten den Frontverschluss. Es werden fünf Folien mitgeliefert: Frozen Cappuccino, Frozen Drinks, Margaritas, Shakes und Smoothies. Die beleuchtete Fläche ist 133,5 mm hoch, 295,7 mm breit mit 6,3 mm Eckradien.

Luft Iter

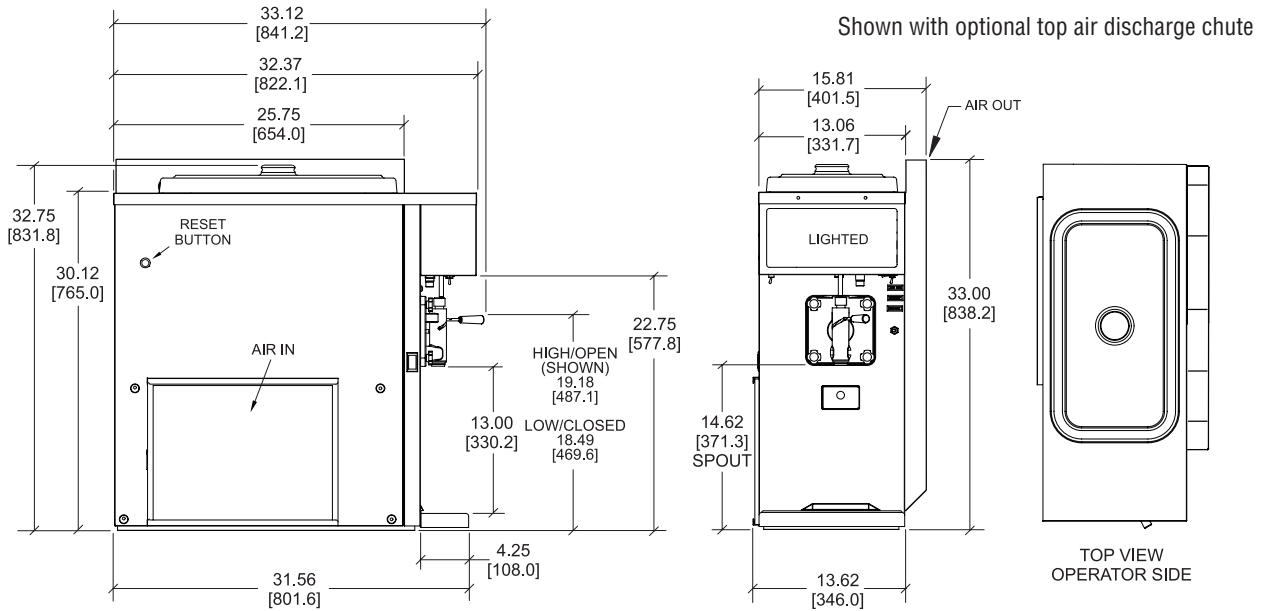
Ein leicht zugänglicher, wasch- und wiederverwendbarer Luftfilter hält den Kondensator für eine optimale Kühlleistung sauber.



Abgebildet mit optionalem Seitenabluftkanal



428 Frozen Beverage Freezer



NOTE: FIGURES IN PARENTHESES INDICATE MILLIMETERS. / ALL DIMENSIONS PLUS OR MINUS 1/16 inch [1.5mm].

Weights	lbs.	kgs.
Net	221	100.2
Crated	265	120.2
	cu. ft.	cu. m.
Volume	27.8	0.79

Dimensions	in.	mm.
Width	13-5/8	346
Depth	32-3/8	822
Height	32-3/4	832
Counter Clearance	----	----

Designed to rest on a plastic pad directly on counter top.

Electrical	Total Amps	Supplied with NEMA Cord
115/60/1 Air	13.0	5-20P
208-230/60/1 Air	10.0	----
220-240/50/1 Air	8.0	----

This unit may be manufactured in other electrical characteristics. Refer to the local Taylor Distributor for availability.

(For exact electrical information, always refer to the data label of the unit.)

Bidding Specs

Electrical: Volt _____ Hz _____ ph _____
 Neutral: Yes No **Cooling:** Air Water NA

Options _____

Specifications

Electrical

One dedicated electrical connection is required. See the Electrical chart for the proper electrical requirements. Manufactured to be cord connected. Consult the international Taylor distributor for cord & receptacle specifications for 50 Hz. equipment.

Refrigeration System

One, approximately 3,600 BTU/hr compressor. R404A. (BTUs may vary depending on compressor used.)

Beater Motor

One, 1/2 HP.

Air Cooled

Minimum Clearance: 6" (152 mm) on both sides. It is recommended to place the rear of the unit against the wall. Minimum air clearances must be met to assure adequate air flow for optimum performance.

Options

- Air Discharge Chute - Minimum air clearance 3" (7.6 cm) on left side. No clearance required on right side and rear.
- Panel Spinner
- Cart with casters

C201 Cart Weights (C20100-WKR):

Net: 150 lbs. (68.0 kg) Crated: 171 lbs. (77.6 kg) 14.5 cu. ft. (0.41 cu. m.)

Continuing research results in steady improvements; therefore, these specifications are subject to change without notice.



Taylor Company,
 Rockton, Illinois 61072
 815-624-8333 **800-255-0626** Fax 815-624-8000
www.taylor-company.com