



TAYLOR®

PH61

Shakemaschine mit Selbstpasteurisierung



Eigenschaften

Das Selbstpasteurisierungssystem gewährleistet durch täglichen Aufheiz- und Abkühlzyklus, dass Molkereiprodukte bis zu zwei Wochen unbedenklich weiterverwendet werden können, bevor eine vollständige Demontage und Reinigung erforderlich wird. Selbstpasteurisierungsgeräte bieten Produktsicherheit, sparen Abfall und sind reparatur- und wartungsarm.

Shake Sirupsystem

Die gewünschte Geschmacksrichtung wird über eine Taste ausgewählt. Ein Luftkompressor fördert den Sirup aus den Siruptanks (à 3,8 Liter) im unteren Sirupfach zum Frontverschluss. Gefrorener Shake und Sirup werden automatisch gemischt und in den Becher dosiert. Wenn der Becher gefüllt ist, schaltet die Portionierungskontrolle den Sirup kurz vor dem Beenden des Zapfvorganges ab, um sicherzustellen, dass kein Siruptransfer zum nächsten Zapfen eintritt. Es dürfen nur dünnflüssige Sirupsorten ohne Fasern und Körnern verwendet werden.

Gefrierzylinder

Einer, mit 6,6 Liter Inhalt.

Vorratsbehälter

Ein gekühlter 18,9 Liter große Vorratsbehälter, in dem der Mixvorrat auf unter 5°C gekühlt wird. Die Luft-/Mixpumpe fördert die exakte Menge Luft und Mixprodukt in den Gefrierzylinder.

Anzeigeleuchten

Mixfüllstandsanzeigelampen und ein wählbarer Alarmsignalton warnen bei niedrigem Füllstand im Vorratsbehälter. Wenn kein Produkt mehr im Vorratsbehälter ist, blinkt eine weitere Warnlampe und das Gerät schaltet automatisch auf Standby-Funktion, um Schäden zu verhüten.

Programmierbare Steuerung

Ständige elektronische Überwachung der Produktviskosität. Auf der LCD-Anzeige können jederzeit die Vorratsbehälter- und Gefrierzylindertemperaturen abgelesen werden. Ebenso die protokollierten Selbstpasteurisierungszyklen und viele Geräteparameter.

Standby-Betriebsart

Während längerer Stillstandszeiten erlaubt die Standbyfunktion Energie zu sparen, wobei das Produkt im Vorratsbehälter und Gefrierzylinder weiterhin gekühlt wird.



Vereinfachte Pumpe

Epta Deutschland GmbH
Ludolf-Krehl-Straße 7-11
68167 Mannheim

Fon: 089 84059928
Fax: 0621 1281-199
Hotline 24/7: 0800 5224332

Internet: www.epta-deutschland.com
eMail: andreas.heckmaier@epta-deutschland.com
Taylor: www.taylor-company.com

