



CROWN
SERIES

TOTALLY DIFFERENT.



C709

e=mk²
EINKAUFEN MIT KÖPFCHEN

Softeis-Maschine mit Selbstpasteurisierung

Eigenschaften

Ermöglicht die Herstellung aller beliebter Softeisarten, von fettarm bis fettlos, bis hin zu fettreichem Softeis und Joghurteis.

Selbstpasteurisierungssystem

Gewährleistet durch täglichen Aufheiz- und Abkühlzyklus, dass Molkereiprodukte bis zu zwei Wochen unbedenklich weiterverwendet werden können, bevor eine vollständige Demontage und Reinigung erforderlich wird.

Gefrierzylinder

3,2 Liter Inhalt mit fertig gefrorenem Produkt.

Vorratsbehälter

Ein gekühlter 18,9 Liter großer Vorratsbehälter, in dem der Mixvorrat auf unter 5°C in Automatik- und Standbybetriebsart gekühlt wird.

Anzeigeleuchten

Die Mixfüllstandsanzeigelampe warnt bei niedrigem Füllstand im Vorratsbehälter. Wenn kein Produkt mehr im Vorratsbehälter ist, leuchtet eine weitere Warnlampe und das Gerät schaltet automatisch auf Standby-Funktion, um Schäden zu verhüten.

Touchscreen - Berührungstasten

Die Sensortasten für den Mikroprozessor sind in eine widerstandsfähige Sicherheitsglasplatte integriert. Es stehen mehrere Sprachen zur Verfügung. Die Viskosität wird laufend gemessen, um eine konstante Produktqualität zu gewährleisten. Die Temperaturen des Gefrierzylinders und des Vorratsbehälters können jederzeit angezeigt werden. Auf der Displayanzeige kann ein Protokoll mit Temperaturen und Daten der letzten 366 Selbstpasteurisierungen abgerufen werden.

Standby-Betriebsart

Während längerer Stillstandszeiten erlaubt die Standbyfunktion Energie zu sparen, wobei das Produkt im Vorratsbehälter und Gefrierzylinder weiterhin gekühlt wird.

Abb. mit
optionalem
Abluftkanal



Abb. mit
optionalem
Unterschrank auf
Rollen



Standard 6



LISTED
SA2650



Selected 50
Hz. Models

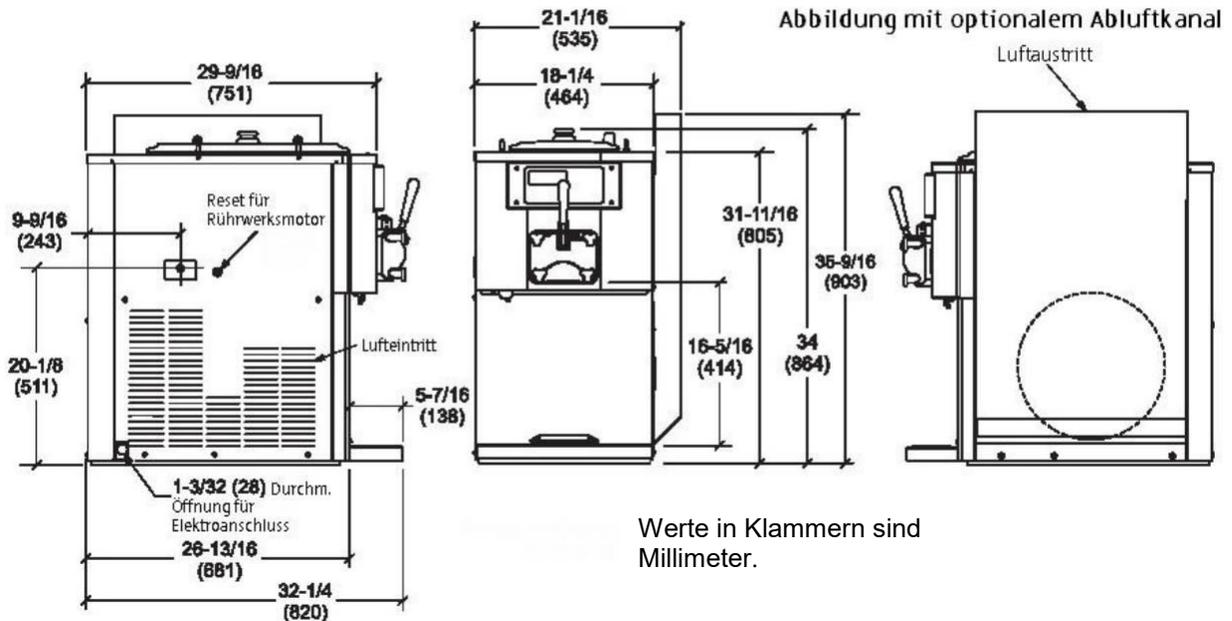
EmK Vertriebs GmbH
Albrechtshausen 1
37191 Katlenburg

Telefon: 05552-99350

Mail: info@emk-online.de

Internet: www.emk-online.de

C709 Softeis-Maschine mit Selbstpasteurisierung



Gewichte	Kilogramm
netto	152,0
verpackt	170,1

	m ³
Volumen	0,86

Abmessungen	Millimeter
Breite	464
Tiefe	820
Höhe	864

Elektrischer Anschluss	Anschlussleistung
380-415V/50Hz/3Ph	3,4 kW

Absicherung
16A

Spezifikationen

Elektrischer Anschluss

Es ist eine flexible Zuleitung entsprechend der neben genannten Spezifikation erforderlich.

Rührwerksmotor

Ein Stück, 1,5PS.

Kühlsystem

Gekapseltes Kühlsystem, 2,8kW.
Kältemittel R449A.

Luftkühlung

Mindestens 15cm Freiraum auf beiden Seiten. Geräterückseite bis an die Wand schieben, um einen Luftstrom-Kurzschluss zu vermeiden. Der optionale Abluftkanal leitet die erhitzte Abluft nach oben ab. Wenn der Abluftkanal installiert ist, wird auf der rechten Seite kein zusätzlicher Freiraum benötigt.

Wasserkühlung

Die Anschlüsse für den Wasservorlauf und -rücklauf befinden sich entweder auf der rechten Seite oder auf der Unterseite. 3/8" FPT.

Optionen

- Unterschrank mit Rollen
- Becher- und Eistütenspende
- Dekorfolien – Vanille- oder Flavor Burst Eistüten
- Abluftkanal für luftgekühlte Modelle
- Toppingstation seitlich
- Toppingstation vorn (nur mit speziellem Wagen)